

ELENCO MACCHINE **CENTRI DI LAVORO CNC**

DENOMINAZIONE	ASSI				Assi di rotazione	ANNO	N° Interno (DL 626)	CP	MO	Progr. CNC	Caratt. Varie
	X	Y	Z	D							
DIXI DHP 80	1180	1090	1080		1	2002	144	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	D1	CNC
HITACHI HG-630	900	800	710		1	1992	63	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	HT	CNC
HITACHI SEIKI VK-65					1	1992	72	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HTV	
HORIZON 4	1470	1300	600		1	1976	62	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	H4	CNC
MAZAK FH 680	1050	800	825		1	1999	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MZ4	CNC
MAZAK FH-480	560	560	510		1	1995	67	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MZ1	CNC
MAZAK FH-6800	1050	800	800		1 + 1	2001	69	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MZ5	CNC
MAZAK H 630 N	1000	800	750		1	1997	33	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MZ3	CNC
MAZAK H-800	1250	1000	850		1	1995	61	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MZ2	CNC
MAZAK FH-8800	1300	1100	1000		1	2004	159	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MZ6	CNC

Legenda:

CP = Classe di precisione

MO = Macchine soggette a monitoraggi

= SI

= NO