

## ELENCO MACCHINE CENTRI DI LAVORO CN5

DENOMINAZIONE	ASSI			Ø passaggio barra	Assi di rotazione	ANNO	N° Interno (DL 626)	CP	MO	Progr. CNC	Caratt. Varie
	X	Y	Z								
HERMLE C1200U	1200	600	300		2	2001	92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HH	CN5
HERMLE C800U	800	450	300		2	1999	21	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HE	CN5
MIKRON HSM 600U	800	600	500		2	2006	168	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MK1	CN5
MIKRON HPM 1000U	1000	800	600		2	2007	173	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MK3	CN5
MIKRON UCP 800	800	650	500		2	2007	174	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MK2	CN5
DMG CTX gamma 2000 TC matr. 00500002381	1250	400	2000	95	2	2011	187	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	DM1	CN5
DMG DMC 85 Monoblock matr. 12280000463	935	850	650		2	2015	203	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	DM3	CN5

Legenda:

CP = Classe di precisione

MO = Macchine soggette a monitoraggi

= SI

= NO