

ELENCO MACCHINE

TORNI

DENOMINAZIONE	ASSI				Ø Passaggio Barra	ANNO	N° Interno (DL 626)	CP	MO	Progr. CNC	Caratt. Vaire
	X	Y	Z	D							
AKEBONO ANCL 35 XL						1988	3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	35S	CNC
CAZENEUVE HB 360			900	360	40	1980	11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		TN MAN Tradiz.
CAZENEUVE HB 590			1200	590	60	1980	6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		TN MAN Tradiz.
CAZENEUVE HB 725			2300	725	80	1991	7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		TN MAN Tradiz.
ENCOMAT 20 D						2001	143	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
FIMAP TP22						1971	59	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
G. FISCHER NDL 25			900	400	50	1990	13	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	GF	TNC Testine Motoriz.
G.FISCHER NDL 40/130			1300	660	70	2000	80	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ND	TNC Testine Motoriz.
DMG ECOTURN 650 Matr.00330002201			600	1150	102	2015	202	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DM2	TNC
HARRISON ALPHA						1996	139	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AS	MAN
HITACHI NR 1742			800	320	65	1990	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HI	TNC Testine Motoriz.
LOMBARDO SF 1200						1965	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
MULLER GALLIC 20			2300	530	50	1983	4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		TN MAN Tradiz.
VERTICALE OMBATUS						1969	15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN

Legenda:

CP = Classe di precisione

MO = Macchine soggette a monitoraggi

= SI

= NO

DENOMINAZIONE	ASSI				Ø Passaggio Barra	ANNO	N° Interno (DL 626)	CP	MO	Progr. CNC	Caratt. Vaire
	X	Y	Z	D							
COMEV CM300x2000 Matr.7365	600		2000	800	110	2006	171	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		TN
COMEV CM300x2000 Matr.7821	600		2000	800	110	2015	200	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		TN
COMEV CM300x1000 Matr.7822	360		1000		50	2015	201	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		TN

Legenda:

CP = Classe di precisione

MO = Macchine soggette a monitoraggi

= SI

= NO