

## ELENCO MACCHINE FRESE E TRAPANI

DENOMINAZIONE	ASSI				Ø Passaggio Barra	ANNO	N° Interno (DL 626)	CP	MO	Progr. CNC	Caratt. Varie
	X	Y	Z	D							
DECKEL FP2 2279						1966	28	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
DECKEL FP2 4754						1962	27	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
OERLIKON M10 n.126178	1000	400	500			1984	25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN Univers.
OERLIKON M10 n.93881	1000	400	500			1976	24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN Univers.
OERLIKON FBOV	1000	600	500			1984	20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN Verticale
PICCO CHIAVETTATRICE						1976	32	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
RAMBAUDI MATIC-800						1983	74	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
RAMBAUDI RU 800 4A	750	600	300			1987	18	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	R4	FRC Verticale
RIGIVA RS 100	900	600	600			1980	17	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		FR MAN Verticale
RIVA RS 120	800	100	300			1990	12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	RN	FRC 4 Assi Tavola Girevole
HAAS VF-6/50TRHE (5 assi) Matr. 40292	650	750	400			2005	163	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HS	FRC

Legenda:

CP = Classe di precisione

MO = Macchine soggette a monitoraggi

= SI

= NO

DENOMINAZIONE	ASSI				Ø Passaggio Barra	ANNO	N° Interno (DL 626)	CP	MO	Progr. CNC	Caratt. Varie
	X	Y	Z	D							
CASER						1966	22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
DONAU DAMMERIC 340						1995	26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
DONAU DR 13G						1967	82	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
MASCHIATRICE STEINEL GT 6 n.3279						1983	34	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
ROSA HBO n.4840						1960	30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
ROSA RS 1*4						1967	29	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN
SCHLEMBERGER						1963	23	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		MAN

Legenda:

CP = Classe di precisione

MO = Macchine soggette a monitoraggi

= SI

= NO