

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Cascina Costa - Meccanica
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Don Sturzo 51/53 - 56025 Pontedera (Pisa)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b>
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

AWPS006X - ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI - LIQUI Rev. E

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 1) CIGIEMME Magislow, impianto elettrostatico a spruzzo, matr. Novicrom 188, S/N 17440/1. 2) CIGIEMME Magislow, impianto a vasche, matr. Novicrom 189, S/N 17440, dim. vasche 300x300x600 mm (sviluppatore 300x300x300).

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Ispezione con Liquidi Penetranti

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Nildi Gianpaolo	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Gentile Sara
--	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Capantini Riccardo; Berni Luigi	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Berni Luigi - Lev. 2 Capantini Riccardo - Lev. 2 Merletti Luigi - Lev. 3R
--	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
 4/16/014

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> Rapporto di validazione Novicrom	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 06/07/2018
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 31/07/2018	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 31/07/2021
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Bonomo Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 10/07/2018	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Siccardi Andrea	<b>DATE / Data</b> 11/07/2018	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Zangarini Andrea	<b>DATE / Data</b> 11/07/2018
--	----------------------------------	--	----------------------------------	---	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Temperatura ambiente e del penetrante	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	All'inizio del turno	BSS7039 Rev. C
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	All'inizio del turno	BSS7039 Rev. C
Controllo Contaminazione del penetrante	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Verifica condizioni e contaminazione sviluppatore in polvere	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Luce nera stazione di lavaggio	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Oscureamento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Brillantezza del penetrante (test con fotofluorimetro)	Trimestrale	AWPS006X Rev. E
Taratura indicatori di temperatura forno di asciugatura (sia il regolatore che la sicurezza)	Trimestrale (estensibile a semestrale dopo quattro prove consecutive andate a buon fine)	AWPS006X Rev. E
Taratura manometri, luxmetri, radiometri e termometri (tranne dei forni)	Semestrale	AWPS006X Rev. E
Taratura timer	Annuale	AWPS006X Rev. E
Verifica Pannelli TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. E
Controllo contaminazione sviluppatore acquoso	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Controllo concentrazione sviluppatore acquoso	Settimanale	AWPS006X Rev. E
<b>REVISIONS / Revisioni</b>		
Rinnovo della qualifica anno - 2018 (con integrazione impianti in un unico DQP). Il presente DQP "accorpa" e sostituisce il DQP: IT12/0378 (Impianto a vasche)		
<b>REMARKS / Note</b>		
Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da Costruzioni Novicrom S.r.l. e ha comunque validità se il personale è in possesso della qualifica rilasciata da Leonardo Elicotteri. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.		
<b>COMMODITY / Commodity</b>		
NDT		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b>		
ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 16		
BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. M		
SS8806 - INSPECTION, LIQUID PENETRANT ALUMINUM PA Rev. 10		
BAC5423 - PENETRANT METHODS OF INSPECTION * PSD 6- Rev. W		
BSS7039 - LIQUID PENETRANT INSPECTION *** SSD 8-3 Rev. C		
AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. F		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b>	