

| | | | | |
|---|---|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale | <input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica | <input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione | <input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna | <input type="checkbox"/> Internal / Interna |
|---|---|--|--|---|

| | |
|--|--|
| APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L. | RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Frosinone |
|--|--|

| | |
|---|---|
| PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Don Sturzo, 51/53 (Zona Ind. Via T. Romagnola) – 56025 PONTEDERA (Pisa) | DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio RIF. LAY-OUT IN ALLEGATO |
|---|---|

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CHROMATE TREATMENTS OF MAGNESIUM ALLOYS / CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI MAGNESIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
TRATTAMENTI DI CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI MAGNESIO

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-80-03 - TRATTAMENTO CON BICROMATO DI SODIO PER L Rev. C

BAC5742 - SURFACE TREATMENTS FOR MAGNESIUM * PSD 1 Rev. D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N.005-Rev.1

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Ritocchi a tampone di DOW19

LIMITATIONS / Limitazioni
La soluzione DOW NO. 19 impiegata è fornita da Galvair già miscelata; tale soluzione dovrà essere accompagnata da un CoC dove saranno riportati i riferimenti della soluzione preparata come da par. 5.2.1 lettera e STA 100-80-03

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

| | |
|--|--|
| PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione FUSAI STEFANO | QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità AMMANNATI ALBERTO |
|--|--|

| | |
|--|---------------------------------|
| ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto BALLERINI FABRIZIO, BALLERINI DANIELE | INSPECTORS / Controllori |
| | AMMANNATI ALBERTO |
| | CAPANTINI RICCARDO |
| | LEMMI MICHELE |

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

| | |
|--|---|
| QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RAPPORTO DI QUALIFICA NOVICROM N.005-Rev.1 | QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 30/06/2018 |
|--|---|

| | | | | | |
|---|-------------------|--|----------|--|-------------------|
| DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i> | 30/09/2018 | DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i> | 3 | DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i> | 30/09/2021 |
|---|-------------------|--|----------|--|-------------------|

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

| | | | | | |
|---|----------------------------|---|----------------------------|---|----------------------------|
| PREPARED BY <i>Preparato Da</i> | DATE <i>Data</i> | LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> | DATE <i>Data</i> | QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> | DATE <i>Data</i> |
| Macciocca Piergiorgio | 07/08/2018 | Mille Fabio | 07/08/2018 | Furlan Maurizio | 07/08/2018 |

| PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i> | FREQUENCY <i>Frequenza</i> | REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i> |
|---|-------------------------------|---|
| VERIFICA ASPETTO COLORE E ADERENZA | OGNI LOTTO | PAR. 4.1 STA100-80-03 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE |
| VERIFICA VALIDITA' SOLUZIONE (COMPOSIZIONE/SCADENZA) | PRIMA DELL'UTILIZZO | PAR. 5.2.1 STA 100-80-03 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE |
| VERIFICA CONTAMINAZIONE ARIA COMPRESSA | GIORNALIERA | PAR. 6 BAC5742 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE |

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno

REMARKS / Note

IL DQP NON COSTITUISCE UN DOCUMENTO VALIDO PER AUTORIZZARE DEVIAZIONI ALLE PROVE DI CONTROLLO DEL PROCESSO RISPETTO ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. I FORNITORI SONO DIRETTAMENTE RESPONSABILI DI IMPLEMENTARE E MANTENERE UN SISTEMA DI CONTROLLO PROCESSO DETTAGLIATO E CONFORME ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. EVENTUALI DEROGHE POSSONO ESSERE APPLICATE SOLO SE AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE TECNICA AW TRAMITE RFVA.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS-M-3171 - MAGNESIUM ALLOY, PROCESSES FOR PRETREATMENT AND PREVENTION OF CORROSION ON Rev. reaffirmed 2011

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori