



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT15/00046/00

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION  
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION  
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION  
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.

IT15 - Frosinone

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Via Don Sturzo, 51/53 (Zona Ind. Via T. Romagnola) – 56025 PONTEDERA (Pisa)

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

## CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

BPS4182 - CHEMICAL FILM TREATMENT Rev.F

SS8693 - BRUSH COATING AND TOUCH UP OF ALUMINUM Rev.4

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N.RQP001 rev.04

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

CLASSE 1A METODO D PER AWPS002T E TYPE V Class F PER BAC5719 (Uso di Alodine 1132 mediante penna "Touch-N-Prep")\_TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI ALLUMINIO

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

GIANI SERENA

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

AMMANNATI ALBERTO

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

BALLERINI FABRIZIO; BALLERINI DANIELE; CARLOTTI MIRKO; CHIARUGI EMILIO

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

AMMANNATI ALBERTO; CAPANTINI RICCARDO; LEMMI MICHELE; ALBARELLA SIMONE; SIMONCINI IACOPO

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

RQP001 rev.04

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

02/08/2024

DQP INITIAL VALIDITY DATE

30/09/2024

DQP VALIDITY

3 Months

DQP EXPIRATION DATE

30/12/2024

Data inizio validità DQP

Validità DQP

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Campoli Daniele

Date

Data

01/10/2024 15:31:27

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Folcarelli Vincenzo

Date

Data

01/10/2024 15:51:01

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Graziani Benedetto

Date

Data

01/10/2024 15:58:26



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT15/00046/00

Dichiarazione Qualifica Processo

### PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED

Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire

### FREQUENCY

Frequenza

### REFERENCE DOCUMENTS

Documenti di Riferimento

VERIFICA DI UNIFORMITA',ASPETTO, COLORE E ASSENZA DI POLVERINO

SU TUTTE LE PARTI PROCESSATE

PAR. 7.2 AWPS002T E  
DOCUMENTAZIONE TECNICA

VERIFICA VALIDITA' SOLUZIONE

PRIMA DELL'UTILIZZO

PAR. 6.5 AWPS002T E

VERIFICA CONTAMINAZIONE ARIA COMPRESSA

GIORNALIERA

PAR. 7.3.5 AWPS002T E

### REVISIONS / Revisioni

Other - Rinnovo qualifica dopo scadenza limitata a 3 mesi

### REMARKS / Note

IL DQP NON COSTITUISCE UN DOCUMENTO VALIDO PER AUTORIZZARE DEVIAZIONI ALLE PROVE DI CONTROLLO DEL PROCESSO RISPETTO ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. I FORNITORI SONO DIRETTAMENTE RESPONSABILI DI IMPLEMENTARE E MANTENERE UN SISTEMA DI CONTROLLO PROCESSO DETTAGLIATO E CONFORME ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. EVENTUALI DEROGHE POSSONO ESSERE APPLICATE SOLO SE AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE TECNICA LH TRAMITE RFVA.

### COMMODITY / Commodity

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

### APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS002T - TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATAZIO Rev.C

BAC5719 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS FOR ALUMINU Rev.AA

MIL-DTL-5541 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS ON ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev.F\_2006

### ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

### INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori