



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT15/00047/01

Dichiarazione Qualifica Processo

 INITIAL QUALIFICATION
Qualificazione Iniziale RENEWAL OF QUALIFICATION
Rinnovo della Qualifica REQUALIFICATION
Riqualificazione External / Esterna Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.

IT15 - Frosinone

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Via Don Sturzo, 51/53 (Zona Ind. Via T. Romagnola) – 56025 PONTEDERA (Pisa)

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

CHROMATE TREATMENTS OF MAGNESIUM ALLOYS

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

Soluzione preparata all'interno del reparto "miscelatura" in Novicrom

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWIS002Q - VERIFICA DEL GRADO DI PULIZIA DELL'ARIA Rev.B

AWPS004T - Pulitura delle Superfici Rev.A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

vedi descrizione nel rapporto RQP002 rev.05 (come indicato nel Rapporto paragrafo 6) i prodotti utilizzati: Acido cromico e Calcio Solfato, NOVICROM dichiarata che sono forniti da LH)

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

TRATTAMENTI DI CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI MAGNESIO (DOW N.19; Conversione di Tipo II)

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

 AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 per BPS spec ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

GIANI SERENA

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

AMMANNATI ALBERTO

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

BALLERINI DANIELE; CHIARUGI EMILIO; BALLERINI FABRIZIO; CARLOTTI MIRKO

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

CAPANTINI RICCARDO; SIMONCINI IACOPO; ALBARELLA SIMONE; AMMANNATI ALBERTO; LEMMI MICHELE

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

RQP002 rev.05

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

13/12/2024

DQP INITIAL VALIDITY DATE

20/12/2024

DQP VALIDITY

3 Years

DQP EXPIRATION DATE

20/12/2027

Data inizio validità DQP

Validità DQP

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Campoli Daniele

Date

Data

20/12/2024 10:35:41

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Folcarelli Vincenzo

Date

Data

23/12/2024 11:39:37

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Graziani Benedetto

Date

Data

07/01/2025 10:26:25

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED**FREQUENCY****REFERENCE DOCUMENTS**

Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire

Frequenza

Documenti di Riferimento

Controllo della Soluzione per ritocco DOW No.19

Settimanale

AWPS022T: paragrafo 7.4.1-Tabella A

VERIFICA ASPETTO COLORE E ADERENZA

OGNI LOTTO

STA100-80-03 E DOCUMENTAZIONE

VERIFICA VALIDITA' SOLUZIONE (COMPOSIZIONE/SCADENZA)

PRIMA DELL'UTILIZZO

STA 100-80-03 E DOCUMENTAZIONE

VERIFICA CONTAMINAZIONE ARIA COMPRESSA

GIORNALIERA

AWPS002Q par. 7.4.-8.5; BAC5742 E

REVISIONS / Revisioni

Other - Rinnovo scadenza triennale

REMARKS / Note

IL DQP NON COSTITUISCE UN DOCUMENTO VALIDO PER AUTORIZZARE DEVIAZIONI ALLE PROVE DI CONTROLLO DEL PROCESSO RISPETTO ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. I FORNITORI SONO DIRETTAMENTE RESPONSABILI DI IMPLEMENTARE E MANTENERE UN SISTEMA DI CONTROLLO PROCESSO DETTAGLIATO E CONFORME ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. EVENTUALI DEROGHE POSSONO ESSERE APPLICATE SOLO SE AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE TECNICA LH TRAMITE RFVA.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AWPS022T - TRATTAMENTO DI CONVERSIONE ESENTE DA CRO Rev.A

STA100-80-03 - TRATTAMENTI DI CROMATAZIONE ALLE LEGHE D Rev.C

BPS4003 - CHEMICAL TREATMENT FOR MAGNESIUM ALLOYS Rev.N

AMS-M-3171 - Magnesium Alloy, Processes for Pretreatment and Prevention of Co Rev.2011

STA100-80-03/CNC01 - DCN FOR ADDITIONS Rev.A

BAC5742 - SURFACE TREATMENTS FOR MAGNESIUM Rev.D

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto**INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori**