

		DQP Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo				Leonardo Helicopters N° IT12/00074/00											
☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		☐ REQUALIFICATION Riqualificazione		☒ External / Esterna		☐ Internal / Interna									
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.					RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT12 - Cascina Costa - Meccanica												
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Don Sturzo 51/53 - 56025 Pontedera (PI)					DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio												
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale									ASSEMBLING THERMAL FITS								
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo																	
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2) AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev.B MS21.06 - INSTALLATION AND REMOVAL OF BEARING RACE Rev.PSD8-3																	
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Frigorifero KW modello K52EHPL; matr. 79595, Classe e tipo di strumentazione (AMS2750): 2B, temperatura qualificata: -60 ÷ -80°C, Dimensioni qualificate: 630mm x 480mm x 630mm --- Forno 1: EMI ITALIA, Modello: AC, matr. 1647, Classe e tipo di strumentazione (AMS2750): 2B, temperatura qualificata: 50÷250°C, Dimensioni qualificate: 750x750x750mm --- Forno 2: ANGELANTONI CLIMATICS SYSTEMS modello T1440, matr. CA0120TA-D20, Classe e tipo di strumentazione (AMS2750): 2B, temperatura qualificata: 50÷250°C, Dimensioni qualificate: 980mm x 1200mm x 800mm																	
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Montaggio di Accoppiamenti Termici per raffreddamento dell'unità interna e riscaldamento (quando necessario) dell'unità esterna																	
LIMITATIONS / Limitazioni																	
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione																	
☒ AgustaWestland		☒ Bell		☒ Boeing		☐ Sikorsky		☒ AW609 per BPS spec		☐ ICH-47F		☐					
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo																	
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione GIANI SERENA							QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità AMMANNATI ALBERTO										
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto BALLERINI FABRIZIO; CARLOTTI MIRKO; SARDELLI LORENZO; BALLERINI DANIELE; CHIARUGI EMILIO							INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori AMMANNATI ALBERTO; LEMMI MICHELE; CAPANTINI RICCARDO; SIMONCINI IACOPO										
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati																	
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate																	
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQP003 Rev. 02							QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 06/12/2024										
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP					10/03/2025			DQP VALIDITY Validità DQP			3 Years		DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP			10/03/2028	
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze																	
Prepared By Preparato Da Bonomo Giuseppe			Date Data 16/01/2025 12:47:26		Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea			Date Data 16/01/2025 16:50:48		QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Stellini Emanuele Gino			Date Data 17/01/2025 14:23:52				

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo	Leonardo Helicopters
		N° IT12/00074/00
PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
System Accuracy Test (SAT)	Semestrale	AWPS001Q
Temperature Uniformity Survey (TUS)	Annuale	AWPS001Q
Prova di arresto della sovratemperatura	Mensile	STA100-80-12
Verifica strumenti di processo	Trimestrale	AWPS001Q + AMS2750
REVISIONS / Revisioni Renewal of qualification - 2025		
REMARKS / Note Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita da COSTRUZIONI NOVICROM S.r.l., che si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono i controlli e le prove minime richieste dalle specifiche applicabili. La revisione delle specifiche citate nel presente DQP è aggiornata alla data di emissione: il fornitore dovrà comunque verificare di essere conforme all'ultima revisione.; Il presente DQP rinnova la qualifica rispetto al precedente IT12/0466/04		
COMMODITY / Commodity N/A		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione STA100-80-12 - ASSEMBLING THERMAL FITS Rev.B BPS4012 - ASSEMBLING THERMAL FITS Rev.C AMS2750 - PYROMETRY Rev.H		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	