

QUESTIONARIO

1) Il simbolo  in un disegno tecnico meccanico indica:

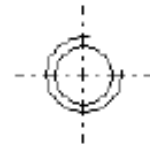
- ☐ La rugosità superficiale derivante da una lavorazione meccanica di finitura
- ☐ Una superficie ottenibile solo tramite una fase di rettifica
- ☐ Il profilo di una filettatura metrica avente passo 1,6

2) Quale delle seguenti sequenze indica i vari gradi di rugosità superficiale dal più grossolano al più levigato?

- ☐ 0,8 – 1,6 – 3,2
- ☐ 0,8 – 3,2 – 1,6
- ☐ 3,2 – 1,6 – 0,8

3) Che cosa rappresenta questo simbolo in un disegno tecnico meccanico?

- ☐ La vista dall'alto di un foro maschiato
- ☐ La vista laterale di un foro maschiato
- ☐ La vista dall'alto di un foro alesato



4) Che cosa indica la quota $10^{+0,15}_{+0,1}$?

- ☐ La misura finale dell'elemento quotato deve essere compresa tra 10 e 10,25
- ☐ La quota è relativa ad un foro maschiato con diametro 10 e passo della filettatura compreso tra 0,1 e 0,15
- ☐ La misura finale dell'elemento quotato deve essere compresa tra 10,1 e 10,15

5) Quale di questi accoppiamenti dà luogo ad un collegamento forzato?

- ☐ Albero: $\Phi 10^{-0,1}_{-0,2}$ Foro: $\Phi 10^{+0,1}_{-0,15}$
- ☐ Albero: $\Phi 10^{-0,1}_{-0,2}$ Foro: $\Phi 10^{+0,15}_{+0,1}$
- ☐ Albero: $\Phi 10^{+0,2}_{+0,1}$ Foro: $\Phi 10^{+0,1}_{+0,05}$

6) Che cosa indica la quota $\Phi 126 H7$?

- ☐ La misura finale del foro quotato deve essere compresa in un campo di tolleranza rintracciabile su apposite tabelle
- ☐ Il foro quotato ha diametro pari a 126 ed altezza pari a 7
- ☐ La superficie interna del foro quotato deve essere sottoposta ad un preciso trattamento termico

7) Che cosa indica la quota M45 x 1,5 ?

- ☐ Uno smusso di ampiezza 1,5 ed inclinazione 45°
- ☐ Un foro maschiato avente diametro 45 e passo della filettatura 1,5
- ☐ Una gola di forma standardizzata avente ampiezza pari a 45 e profondità pari ad 1,5

8) I parametri di taglio che caratterizzano una lavorazione meccanica sono:

- ☐ Velocità di taglio, avanzamento, profondità di passata
- ☐ Velocità di taglio, angolo di spoglia del tagliente, profondità di passata
- ☐ Potenza di taglio, avanzamento, angolo di spoglia del tagliente

9) La rugosità superficiale ottenibile in tornitura migliora se:

- ☐ si aumenta l'avanzamento
- ☐ si diminuisce l'avanzamento
- ☐ si diminuisce la velocità di taglio

10) La corretta sequenza di operazioni da eseguire per realizzare un foro di dimensioni tollerate su un normale centro di lavoro è:

- ☐ centratura, foratura, alesatura, allargatura
- ☐ centratura, foratura, allargatura, fresatura
- ☐ centratura, foratura, allargatura, alesatura

11) Un utensile appartenente alla famiglia degli alesatori deve possedere:

- ☐ almeno 2 denti dritti o elicoidali, privi di tagliente al centro
- ☐ almeno 6 denti dritti privi di tagliente al centro
- ☐ 2 o 3 denti dritti o elicoidali, dotati di tagliente al centro

12) Quale tra questi materiali è un acciaio legato?

- ☐ Fe 430
- ☐ 39 Ni Cr Mo 3
- ☐ C 40

13) Disegna la vista laterale di una piastra avente le due facce principali caratterizzate da una tolleranza di parallelismo in 0.02 mm e di planarità in 0,01 mm